

## TMT 15<sup>®</sup> - Fällung von Blei aus Abwasser

### Fallbeispiel / Info 37 D

TMT 15<sup>®</sup> findet breite Anwendung in verschiedenen Industriezweigen, bei denen schwermetallhaltige Abwässer anfallen. Die Schwermetalle werden üblicherweise durch Fällung und Flockung aus dem Abwasser abgetrennt.

Die einzelnen Fallbeispiele zeigen bewährte Behandlungsschemen aus der Praxis und sollen den Interessenten in die Lage versetzen, die Eignung von TMT 15<sup>®</sup> für seine spezielle Abwasserzusammensetzung durch Versuche prüfen zu können. TMT 15<sup>®</sup> Mustermengen stellen wir gerne zur Verfügung. Darüber hinaus ist unsere Anwendungstechnik bereit, bei der Erarbeitung von Problemlösungen mitzuwirken.

### Kfz-Industrie / Bleilösung - Elektrotauchlack

#### Behandlungsreihenfolge

- 2 l Spülwasser aus der kathaphoretischen Tauchlackierung vorgelegt (82 mg Pb/l, feindisperse Lackteilchen, pH 5,85),
- mit 0,3 ml 10%iger Natronlauge auf pH 7 eingestellt,
- unter Rühren innerhalb von 10 Minuten 0,9 ml TMT 15<sup>®</sup> zugesetzt,
- mit 1,3 ml 10%iger Natronlauge auf pH 9 eingestellt,
- 40 ml 0,1%iges stark anionisches Flockungsmittel (z. B. Praestol 2350) zugesetzt,
- 1 Minute schnell, 15 Minuten langsam gerührt
- graublauen, grobflockigen Niederschlag abfiltriert

Das Filtrat enthielt weniger als 0,5 mg Pb/l

### Bemerkungen

TMT 15<sup>®</sup> Bedarf: 5,5 l TMT 15<sup>®</sup> pro kg Blei (Pb)

Der Bedarf kann auch mit der Mengenermittlung unter [www.tmt15.com](http://www.tmt15.com) ermittelt werden.

Für die Bleifällung ist nach Zusatz der erforderlichen Chemikalien gewöhnlich ein pH-Wert von 7 - 10 einzustellen. Das Fällungsergebnis bzw. der Restmetallgehalt ist, bedingt durch die Art und Konzentration an Komplexbildner, zum Teil sehr stark abhängig vom pH-Wert.

#### Sales & Marketing:

Evonik Performance Materials GmbH

Rodenbacher Chaussee 4

63457 Hanau

Germany

Phone: +49 6181 59-4107 Fax: +49 6181 59-4266

E-mail: [tmt@evonik.com](mailto:tmt@evonik.com)

<http://www.tmt15.com>

#### Applied Technology:

Evonik Performance Materials GmbH

Rodenbacher Chaussee 4

63457 Hanau

Germany

Phone: +49 6181 59-2854 Fax: +49 6181 59-4266

E-mail: [tmt@evonik.com](mailto:tmt@evonik.com)

<http://www.tmt15.com>

Produktinformation

01.08.2011

ID 4463

Seite 1/2

## Verfügbare Fallbeispiele

<b>TMT Info Nr.</b>	<b>Schwermetall</b>	<b>Komplexbildner</b>	<b>Branche</b>
TMT Info 30	Kupfer (Cu)	Tetramminkomplex	Leiterplattentechnik
TMT Info 31	Kupfer (Cu)	EDTA-Komplex	Leiterplattentechnik
TMT Info 32	Cadmium (Cd)	Tetramminkomplex	Galvanik
TMT Info 33	Silber (Ag)	Thiosulfatkomplex	Fototechnik Spülwasser
TMT Info 34	Silber (Ag)	Thiosulfatkomplex	Fototechnik Konzentrat
TMT Info 35	Quecksilber	Chlorokomplex	Chemische Industrie
TMT Info 36	Nickel (Ni)	Polyaminkomplex	Galvanik
TMT Info 37	Blei (Pb)	Elektrotauchlack	Kfz-Industrie
TMT Info 38	Kupfer (Cu) und Nickel(Ni)	Praxisabwasser	Leiterplattenfertigung

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.